



測試報告 頁數: 1 of 3 日期: 2020/06/17 號碼: CT/2020/60389

固鋼與業有限公司 新北市樹林區大安路534號9樓

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認:

送樣廠商 固鋼興業有限公司 COOKWARE (不沾鍋) 樣品名稱

收件日期 2020/06/08

測試期間 2020/06/08 TO 2020/06/17

測試結果 請參閱下一頁.

Troy Chang / Manager - Tech Signed for and behalf of SĞS TAIWAN LTD. Chemical Laboratory - Taipei



測試報告 頁數: 2 of 3 號碼: CT/2020/60389 日期: 2020/06/17

固鋼興業有限公司 新北市樹林區大安路534號9樓

測試結果

測試部位 No.1 : 不沾鍋(與食物接觸面)

<u>鉛筆硬度試驗(参考英國鍋具標準BS EN 12983-1: 2000 / A1:2004 第8.4.2節)</u>

通過

(a). 依照附錄K之方法執行試驗,硬度至少要2 H。

(b). 施加8 N之荷重,並從硬度5H到HB以45°角執行試驗。

(c). 測試環境條件: 環境溫度: (25 ± 2)℃

相對濕度: (55 ± 5)%RH

備註:

- 1. 本報告不得分離,分離使用無效。
- 2. 測試結果的符合性判定不納入量測不確定度。
- 3. 此項目轉包予雜貨實驗室進行測試.



號碼: CT/2020/60389

頁數: 3 of 3 日期: 2020/06/17

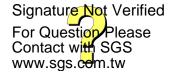
固鋼與業有限公司 新北市樹林區大安路534號9樓

* 照片中如有箭頭標示,則表示為實際檢測之樣品/部位. *

CT/2020/60389



報告結尾





測試報告 頁數: 1 of 3 號碼: CT/2020/60380 日期: 2020/06/17

固鋼興業有限公司

新北市樹林區大安路534號9樓

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認:

送樣廠商 固鋼興業有限公司 樣品名稱 COOKWARE (不沾鍋)

2020/06/08 收件日期

測試期間 2020/06/08 TO 2020/06/17

測試結果 : 請參閱下一頁.

Troy Chang / Manager - Tech Signed for and behalf of SGS TAIWAN LTD. Chemical Laboratory - Taipei



頁數: 2 of 3 號碼: CT/2020/60380 日期: 2020/06/17

固鋼興業有限公司 新北市樹林區大安路534號9樓

測試結果

測試部位 No.1 : 不沾鍋(與食物接觸面)

不沾性試驗 (參考 BS 7069: 1988 附錄B)

通過

食物a.

溫度加熱到150℃~170℃煎一顆蛋,不加油之情況下,待雞蛋熟了之後以塑膠鏟輕輕地 移除煎蛋,檢查是否有殘餘食物保留於鍋子上,如有殘餘食物則以濕的抹布擦拭鍋面。 試驗要求: 不可有殘餘食物。

食物b.

溫度加熱到150℃~170℃,0.1 kg麵粉、0.3 L 牛奶、1顆蛋、少許的鹽巴、於充份混合 之後,注入鍋子表面並控制餅厚達2~3 mm,待煎餅熟了之後以塑膠鏟輕輕地移除煎餅, 檢查是否有殘餘食物保留於鍋子上,如有殘餘食物則以濕的抹布擦拭鍋面。 -記錄樣品表面清潔後,食物是否完全移除。

備註:

- 1. 本報告不得分離,分離使用無效.
- 2. 結果的符合性判定不包含量測不確定度.
- 3. 此項目轉包予雜貨實驗室進行測試.



號碼 : CT/2020/60380 日期: 2020/06/17

固鋼興業有限公司 新北市樹林區大安路534號9樓

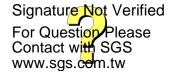
* 照片中如有箭頭標示,則表示為實際檢測之樣品/部位. *

CT/2020/60380



報告結尾 **

頁數: 3 of 3





頁數:1 of 3 號碼 : CT/2020/60381 日期: 2020/06/17

固鋼興業有限公司 新北市樹林區大安路534號9樓

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認:

送樣廠商 固鋼興業有限公司 COOKWARE (不沾鍋) 樣品名稱

收件日期 2020/06/08

測試期間 2020/06/08 TO 2020/06/17

測試結果 : 請參閱下一頁.

Troy Chang / Manager - Tex Signed for and behalf of SĞS TAIWAN LTD. Chemical Laboratory - Taipei



頁數: 2 of 3 號碼 : CT/2020/60381 日期 : 2020/06/17

固鋼興業有限公司 新北市樹林區大安路534號9樓

測試結果

測試部位 No.1 不沾鍋把手

<u>把手負載強度試驗(參考CNS 11513 - 第5.2節)</u>

(a) 依試驗樣品之容量水重二倍以上之物體,放入試驗樣品內。

(b) 提升約3公尺高,檢查樣品把手有無異狀。

樣品容量	鍋內載重	結果	
3. 2 L	6.4 kg	測試後,把手無可見脫落及變形現象。	

備註:

- 1. 本報告不得分離,分離使用無效.
- 2. 此項目轉包予雜貨實驗室進行測試.

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發,此條款可在本公司網站<u>https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html</u> 閱覽,凡電子文件之格式依 <u>https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html</u> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者,請注意本公司製作 之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責,此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意,此 報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容,皆為不合法,違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明,此報告結果僅對測試之樣品



固鋼興業有限公司 新北市樹林區大安路534號9樓

頁數: 3 of 3 號碼: CT/2020/60381 日期: 2020/06/17

* 照片中如有箭頭標示,則表示為實際檢測之樣品/部位. *

CT/2020/60381



報告結尾





測試報告 頁數: 1 of 3 號碼: CT/2020/60382 日期: 2020/06/17

固鋼興業有限公司

新北市樹林區大安路534號9樓

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認:

送樣廠商 固鋼興業有限公司 樣品名稱 COOKWARE (不沾鍋)

2020/06/08 收件日期

測試期間 2020/06/08 TO 2020/06/17

測試結果 : 請參閱下一頁.

Troy Chang / Manager - Teg Signed for and behalf of SĞS TAIWAN LTD. Chemical Laboratory - Taipei



測試報告 頁數: 2 of 3 號碼: CT/2020/60382 日期: 2020/06/17

固鋼興業有限公司

新北市樹林區大安路534號9樓

測試結果

測試部位 No.1 : 不沾鍋 (與食物接觸面)

附著性試驗 (參考英國鍋具標準BS EN 12983-1: 2000 / A1:2004第8.4.1節)

通過

當按照EN ISO 2409中對硬質基材的描述進行測試及進行下列修改時,塗層移除的部份不得大於等級2

- (a) 先將鍋子浸入沸騰水中保持15分鐘,取出後放置在室溫環境下冷卻並擦拭乾。
- (b) 重複執行EN ISO 2409:1992之步驟三次,以90°角方向位置移除黏著膠帶。

測試方法	結果(等級)	要求
参考 BS EN 12983-1: 2000/ A1:2004 第8.4.1(b)章節(ISO 2409:1992)	0	0~2級

備註:

- 1. 本報告不得分離,分離使用無效.
- 2. 結果的符合性判定不包含量測不確定度.
- 3. 此項目轉包予雜貨實驗室進行測試.



號碼 : CT/2020/60382

頁數: 3 of 3 日期: 2020/06/17

固鋼興業有限公司

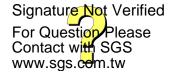
新北市樹林區大安路534號9樓

* 照片中如有箭頭標示,則表示為實際檢測之樣品/部位. *

CT/2020/60382



** 報告結尾 **





測試報告 頁數: 1 of 3 日期: 2020/06/17 號碼: CT/2020/60383

固鋼與業有限公司 新北市樹林區大安路534號9樓

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認:

送樣廠商 固鋼興業有限公司 COOKWARE (不沾鍋) 樣品名稱

收件日期 2020/06/08

測試期間 2020/06/08 TO 2020/06/17

測試結果 請參閱下一頁.

Troy Chang / Manager - Tech Signed for and behalf of SĞS TAIWAN LTD. Chemical Laboratory - Taipei



測試報告 頁數: 2 of 3 號碼: CT/2020/60383 日期: 2020/06/17

固鋼興業有限公司 新北市樹林區大安路534號9樓

測試結果

測試部位 No.1 : 不沾鍋(與食物接觸面)

<u>鉛筆硬度試驗(参考英國鍋具標準BS EN 12983-1: 2000 / A1:2004 第8.4.2節)</u>

通過

(a). 依照附錄K之方法執行試驗,硬度至少要2 H。

(b). 施加8 N之荷重,並從硬度5H到HB以45°角執行試驗。

(c). 測試環境條件: 環境溫度: (25 ± 2)℃

相對濕度: (55 ± 5)%RH

備註:

- 1. 本報告不得分離,分離使用無效。
- 2. 測試結果的符合性判定不納入量測不確定度。
- 3. 此項目轉包予雜貨實驗室進行測試.



日期: 2020/06/17 號碼 : CT/2020/60383

固鋼與業有限公司 新北市樹林區大安路534號9樓

* 照片中如有箭頭標示,則表示為實際檢測之樣品/部位. *

CT/2020/60383



報告結尾

頁數: 3 of 3





報告編號(No.): CT/2020/60384 報告日期(Date): 2020/06/17 頁數(Page): 1 of 4

Test Report

固鋼興業有限公司 GUKANG CO., LTD.

新北市樹林區大安路534號9樓

9F, NO. 534, DA' AN ROAD, SHULIN DIST., NEW TAIPEI CITY 23849, TAIWAN (R.O.C.)

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認 (The following sample(s) was/were submitted and identified by/on behalf of the applicant as):

樣品名稱(Sample Description)

樣品包裝/數量(Sample Package/ : 請參考報告

(Quantity)

請參考報告末頁樣品照片 / - (PLEASE REFER TO THE SAMPLE PHOTO AT THE END

OF THE REPORT / -)

COOKWARE (不沾鍋)

樣品保存方式(Sample Packaging) : 室溫 (ROOM TEMPERATURE)

樣品型號(Style/Item No.) : -樣品批號(Lot No.) : -

樣品材質(Sample Material) : 鋁合金、不沾層 (ALUMINUM ALLOY、NON-STICK COATING)

送樣廠商(Sample Submitted By) : 固鋼興業有限公司(GUKANG CO., LTD.)

送樣廠商地址/電話/聯絡人(Company : 新北市樹林區大安路534號9樓 / - / - (9F, NO. 534, DA' AN ROAD, SHULIN DIST.,

Address/Tel/Contact Person) NEW TAIPEI CITY 23849, TAIWAN (R.O.C.) / - / -)

製造日期(Manufacturing Date) : -有效日期(Expiry Date) : -

原產國(Country of Origin) : 義大利 收件日期(Sample Receiving Date) : 2020/06/08

測試期間(Testing Period) : 2020/06/08 TO 2020/06/17

測試需求(Test Requested)

依據客戶指定,參考中華民國食品器具容器包裝衛生標準(102.08.20部授食字第1021350146號令修正)進行測試. 測試項目請參閱測試結果表格. / As specified by client, with reference to Sanitation Standard for Food Utensils, Containers and Packages (MOHW Food No. 1021350146 amended on 2013/08/20) to conduct test. Please refer to the result table for testing item(s).

测試結果(Test Results) : 請參閱下一頁 (Please refer to following pages).





Test Report

頁數(Page): 2 of 4 報告編號(No.): CT/2020/60384 報告日期(Date): 2020/06/17

固鋼興業有限公司 GUKANG CO., LTD. 新北市樹林區大安路534號9樓

9F, NO. 534, DA' AN ROAD, SHULIN DIST., NEW TAIPEI CITY 23849, TAIWAN (R.O.C.)

測試結果(Test Results)

測試部位(PART NAME)No.1: 不沾鍋 (NON-STICK COOKWARE)

測試項目 (Test Items)	單位 (Unit)	測試方法 (Method)	LOQ/LOD	結果 (Result) No.1	限值 (Limit)
★鉛 / Lead (Pb)	%	重金屬檢驗方法總則(103年8月25日部授食字1031901169號公告修正),以酸消化後,再以感應耦合電漿放射光譜儀(ICP-OES)分析. / According to General		n. d.	10
★錦 / Antimony (Sb)	%	Method of Test for Heavy Metals (MOHW Food No.1031901169 announced, August 25, 2014). Analysis was performed by ICP-OES.	0. 05	n. d.	5

備註(Note):

- 1. 檢驗報告僅就委託者之委託事項提供檢驗結果,不對產品合法性做判斷。(The test report merely reflects the test results of the consigned matters of the client and is not a certification of the legitimacy of the related products.)
- 2. 本報告不得分離或擷錄使用。/ The report is invalid if it is partly reproduced or used.
- 3. 0.1 wt% = 1000 ppm
- 4. LOQ = Limit of Quantification (定量極限); LOD = Limit of Detection(偵測極限)
- 5. n.d. = Not Detected (未檢出) = 小於 (less than) LOQ / LOD
- 6. 測試項目名稱旁有★者,為本實驗室通過衛生福利部食品藥物管理署認證項目。(The test method marked with ★ is accredited by MOHW.)
- 7. 測試項目名稱旁有●者,為本實驗室擴充原方法適用基質,非屬食藥署該項認證範圍。(When there is a next to the test item, the test method was applied to the material out of the scope from MOHW accreditation.)
- 8. 此用途為自主品管報告。(This testing report is subject to independent quality control.)



頁數(Page): 3 of 4 報告編號(No.): CT/2020/60384 報告日期(Date): 2020/06/17

Test Report

固鋼興業有限公司 GUKANG CO., LTD. 新北市樹林區大安路534號9樓 9F, NO. 534, DA' AN ROAD, SHULIN DIST., NEW TAIPEI CITY 23849, TAIWAN (R.O.C.)

> * 照片中如有箭頭標示,則表示為實際檢測之樣品/部位. * (The tested sample / part is marked by an arrow if it's shown on the photo.)

CT/2020/60384



** 報告結尾 (End of Report) **



頁數(Page): 4 of 4 報告編號(No.): CT/2020/60384 報告日期(Date): 2020/06/17

Test Report

固鋼興業有限公司 GUKANG CO., LTD.

新北市樹林區大安路534號9樓

9F, NO. 534, DA' AN ROAD, SHULIN DIST., NEW TAIPEI CITY 23849, TAIWAN (R.O.C.)

以下為申請廠商委託測試項目、測試方法、定量/偵測極限:

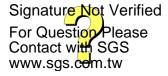
(The information requested from client is shown as below:)

CT/2020/60384

測試項目 (Test Items)	測試方法 (Method)	LOQ / LOD
★鉛 / Lead (Pb)	公告修正),以酸消化後,冉以感應耦合電漿放射光譜儀	詳見測試結果之定量/ 偵測極限(Please
	(ICP-OES)分析. / According to General Method of Test for Heavy Metals (MOHW Food No.1031901169 announced, August 25, 2014). Analysis was performed by ICP-OES.	refer to the result table above.)

測試項目名稱旁有★者,為本實驗室通過衛生福利部食品藥物管理署認證項目。(The test method marked with ★ is accredited by MOHW.)

測試項目名稱旁有●者,為本實驗室擴充原方法適用基質,非屬食藥署該項認證範圍。(When there is a ● next to the test item, the test method was applied to the material out of the scope from MOHW accreditation.)





號碼(No.): CT/2020/60385 日期(Date): 2020/06/17 頁數(Page): 1 of 3

Test Report

固鋼興業有限公司 GUKANG CO., LTD.

新北市樹林區大安路534號9樓

9F, NO. 534, DA' AN ROAD, SHULIN DIST., NEW TAIPEI CITY 23849, TAIWAN (R.O.C.)

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認 (The following sample(s) was/were submitted and identified by/on behalf of the applicant as):

送樣廠商(Sample Submitted By) 固鋼興業有限公司 (GUKANG CO., LTD.)

樣品名稱(Sample Description) COOKWARE (不沾鍋)

2020/06/08 收件日期(Sample Receiving Date) :

測試期間(Testing Period) 2020/06/08 TO 2020/06/17

測試結果(Test Results) : 請參閱下一頁 (Please refer to following pages).

Troy Chang / Manager -Signed for and behalf of SĞS TAIWAN LTD. Chemical Laboratory - Taipei



號碼(No.): CT/2020/60385 日期(Date): 2020/06/17 頁數(Page): 2 of 3

Test Report

固鋼興業有限公司 GUKANG CO., LTD.

新北市樹林區大安路534號9樓

9F, NO. 534, DA' AN ROAD, SHULIN DIST., NEW TAIPEI CITY 23849, TAIWAN (R.O.C.)

<u> 測試結果(Test Results)</u>

測試部位(PART NAME)No.1 : 不沾鍋(NON-STICK COOKWARE)

測試項目 (Test Items)	單位 (Unit)	測試方法 (Method)	方法偵測 極限値 (MDL)	結果 (Result) No.1
全氟辛烷磺酸 / Perfluorooctane sulfonates (PFOS-Acid, Metal Salt, Amide)	$\mu\mathrm{g/m^2}$	參考US EPA 3550C (2007),以液相層 析儀/質譜儀檢測. / With reference	1	n. d.
全氟辛酸 / Perfluorooctane acid (PFOA) (CAS No.: 335-67-1)	$\mu\mathrm{g/m^2}$	to US EPA 3550C (2007). Analysis was performed by LC/MS.	1	n. d.

備註(Note):

- 1. mg/kg = ppm; 0. 1wt% = 1000ppm
- 2. n.d. = Not Detected (未檢出)
- 3. MDL = Method Detection Limit (方法偵測極限值)

PFOS参考資訊(Reference Information): 持久性有機污染物 POPs - (EU) 757/2010

PFOS濃度在物質或製備中不得超過0.001%(10ppm),在半成品、成品或零部件中不得超過0.1%(1000ppm),在紡織品或塗 層材料中不得超過1µg/m2。

(Outlawing PFOS as substances or preparations in concentrations above 0.001% (10ppm), in semi-finished products or articles or parts at a level above 0.1%(1000ppm), in textiles or other coated materials above $1\mu g/m^2$.)



Test Report

號碼(No.): CT/2020/60385 日期(Date): 2020/06/17 頁數(Page): 3 of 3

固鋼興業有限公司 GUKANG CO., LTD. 新北市樹林區大安路534號9樓 9F, NO. 534, DA' AN ROAD, SHULIN DIST., NEW TAIPEI CITY 23849, TAIWAN (R.O.C.)

> * 照片中如有箭頭標示,則表示為實際檢測之樣品/部位. * (The tested sample / part is marked by an arrow if it's shown on the photo.)

> > CT/2020/60385



** 報告結尾 (End of Report) **





測試報告 頁數: 1 of 3 號碼: CT/2020/60386 日期: 2020/06/17

固鋼興業有限公司

新北市樹林區大安路534號9樓

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認:

送樣廠商 固鋼興業有限公司 樣品名稱 COOKWARE (不沾鍋)

2020/06/08 收件日期

測試期間 2020/06/08 TO 2020/06/17

測試結果 : 請參閱下一頁.

Troy Chang / Manager - Tech Signed for and behalf of SGS TAIWAN LTD. Chemical Laboratory - Taipei



頁數: 2 of 3 號碼: CT/2020/60386 日期: 2020/06/17

固鋼興業有限公司 新北市樹林區大安路534號9樓

測試結果

測試部位 No.1 : 不沾鍋(與食物接觸面)

不沾性試驗 (參考 BS 7069: 1988 附錄B)

通過

食物a.

溫度加熱到150℃~170℃煎一顆蛋,不加油之情況下,待雞蛋熟了之後以塑膠鏟輕輕地 移除煎蛋,檢查是否有殘餘食物保留於鍋子上,如有殘餘食物則以濕的抹布擦拭鍋面。 試驗要求: 不可有殘餘食物。

食物b.

溫度加熱到150℃~170℃,0.1 kg麵粉、0.3 L 牛奶、1顆蛋、少許的鹽巴、於充份混合 之後,注入鍋子表面並控制餅厚達2~3 mm,待煎餅熟了之後以塑膠鏟輕輕地移除煎餅, 檢查是否有殘餘食物保留於鍋子上,如有殘餘食物則以濕的抹布擦拭鍋面。 -記錄樣品表面清潔後,食物是否完全移除。

備註:

- 1. 本報告不得分離,分離使用無效.
- 2. 結果的符合性判定不包含量測不確定度.
- 3. 此項目轉包予雜貨實驗室進行測試.



號碼 : CT/2020/60386 日期: 2020/06/17

固鋼興業有限公司 新北市樹林區大安路534號9樓

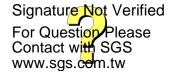
* 照片中如有箭頭標示,則表示為實際檢測之樣品/部位. *

CT/2020/60386



** 報告結尾

頁數: 3 of 3



頁數:1 of 3



測試報告

號碼: CT/2020/60387 日期: 2020/06/17

固鋼興業有限公司 新北市樹林區大安路534號9樓

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認:

送樣廠商 固鋼興業有限公司 COOKWARE (不沾鍋) 樣品名稱

收件日期 2020/06/08

測試期間 2020/06/08 TO 2020/06/17

測試結果 : 請參閱下一頁.

Troy Chang / Manager - Tex Signed for and behalf of SĞS TAIWAN LTD. Chemical Laboratory - Taipei



固鋼興業有限公司 新北市樹林區大安路534號9樓

頁數: 2 of 3 號碼 : CT/2020/60387 日期 : 2020/06/17

測試結果

測試部位 No.1 不沾鍋把手

把手負載強度試驗 (參考CNS 11513 - 第5.2節)

(a) 依試驗樣品之容量水重二倍以上之物體,放入試驗樣品內。

(b) 提升約3公尺高,檢查樣品把手有無異狀。

樣品容量	鍋內載重	結果	
4. 3 L	8.6 kg	測試後,把手無可見脫落及變形現象。	

備註:

- 1. 本報告不得分離,分離使用無效.
- 2. 此項目轉包予雜貨實驗室進行測試.



固鋼興業有限公司 新北市樹林區大安路534號9樓

頁數: 3 of 3 號碼: CT/2020/60387 日期: 2020/06/17

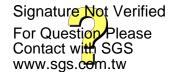
* 照片中如有箭頭標示,則表示為實際檢測之樣品/部位. *

CT/2020/60387



報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發,此條款可在本公司網站 https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html 閲覧,凡電子文件之格式依 https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者,請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責,此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意,此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容,皆為不合法,違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明,此報告結果僅對測試之樣品負責。





測試報告 頁數: 1 of 3 號碼: CT/2020/60388 日期: 2020/06/17

固鋼興業有限公司

新北市樹林區大安路534號9樓

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認:

送樣廠商 固鋼興業有限公司 樣品名稱 COOKWARE (不沾鍋)

2020/06/08 收件日期

測試期間 2020/06/08 TO 2020/06/17

測試結果 : 請參閱下一頁.

Troy Chang / Manager - Teg Signed for and behalf of SĞS TAIWAN LTD. Chemical Laboratory - Taipei



測試報告 頁數: 2 of 3 號碼: CT/2020/60388 日期: 2020/06/17

固鋼興業有限公司

新北市樹林區大安路534號9樓

測試結果

測試部位 No.1 : 不沾鍋 (與食物接觸面)

附著性試驗 (參考英國鍋具標準BS EN 12983-1: 2000 / A1:2004第8.4.1節)

通過

當按照EN ISO 2409中對硬質基材的描述進行測試及進行下列修改時,塗層移除的部份不得大於等級2

- (a) 先將鍋子浸入沸騰水中保持15分鐘,取出後放置在室溫環境下冷卻並擦拭乾。
- (b) 重複執行EN ISO 2409:1992之步驟三次,以90°角方向位置移除黏著膠帶。

測試方法	結果(等級)	要求
参考 BS EN 12983-1: 2000/ A1:2004 第8.4.1(b)章節(ISO 2409:1992)	0	0~2級

備註:

- 1. 本報告不得分離,分離使用無效.
- 2. 結果的符合性判定不包含量測不確定度.
- 3. 此項目轉包予雜貨實驗室進行測試.



號碼: CT/2020/60388

頁數: 3 of 3 日期: 2020/06/17

固鋼興業有限公司

新北市樹林區大安路534號9樓

* 照片中如有箭頭標示,則表示為實際檢測之樣品/部位. *

CT/2020/60388



報告結尾 **